

Tabella conversione VDI - Ra

Rugosità: Indica la dimensione delle asperità prodotte dalla scintilla elettrodo sulla superficie di lavoro.
 Il valore indicato è espresso in VDI

| VDI 3400 | ISO, VDI, ASA | | ISO/TC 213 | SPI | | | DA-PA | DA-PC | DA-ABS | | | | |
|------------|---------------|-------|------------|------|----|-------------|---------|-------|--------|-----|-----|-----|-----|
| Charmilles | Ra=CLA=AA | | | RMS | | | | | | | | | |
| CH | µm | pinch | | Tipo | µm | pinch | | | | | | | |
| | 0.025 | 1 | | N1 | A1 | 0.022-0.043 | | | | | | | |
| | 0.05 | 2 | | N2 | A2 | -0.08 | | | | | | | |
| 0 | 0.1 | 4 | | N3 | A3 | -0.3 | 2-7 | | | | | | |
| 1 | 0.11 | 4 | | | | | | | | | | | |
| 2 | 0.12 | 5 | | | | | | | | | | | |
| 3 | 0.14 | 6 | | | | | | | | | | | |
| 4 | 0.16 | 6 | | | | | | | | | | | |
| 5 | 0.18 | 7 | | | | | | | | | | | |
| 6 | 0.2 | 8 | | N4 | B1 | 0.3-0.324 | 7-9.75 | | | | | | |
| 7 | 0.22 | 9 | | | B2 | -0.422 | 9.75-12 | | | | | | |
| 8 | 0.25 | 10 | | | B3 | -0.52 | Dez-15 | | | | | | |
| 9 | 0.28 | 11 | | | | | | | | | | | |
| 10 | 0.32 | 13 | | | | | | | | | | | |
| 11 | 0.35 | 14 | | N5 | C1 | 0.52-0.65 | 15-20.5 | 0 | 1 | 0.5 | | | |
| 12 | 0.4 | 16 | 1.5 | | | | | | | | | | |
| 13 | 0.45 | 18 | | | C2 | -0.89 | 20.5-26 | | | | | | |
| 14 | 0.5 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 15 | 0.56 | 22 | 2.4 | | C3 | -1.125 | 26-32 | 0.5 | 1 | 0.5 | | | |
| 16 | 0.63 | 25 | | N6 | D1 | 1.125-1.385 | 26-32 | | | | | | |
| 17 | 0.7 | 28 | | | | | | | | | | | |
| 18 | 0.8 | 32 | | | | | | | | | 0.5 | 1 | 0.5 |
| 19 | 0.9 | 36 | | | | | | | | | | | |
| 20 | 1 | 40 | | | | | | | | | | | |
| 21 | 1.12 | 45 | 4.7 | | | | | | | | 0.5 | 1 | 0.5 |
| 22 | 1.26 | 50 | | N7 | D2 | | 32- | | | | | | |
| 23 | 1.4 | 56 | | | | | | | | | | | |
| 24 | 1.62 | 63 | 6.5 | | | | | | | | 0.5 | 1.5 | 1 |
| 25 | 1.8 | 72 | | | | | | | | | | | |
| 26 | 2 | 80 | | | | | | | | | | | |
| 27 | 2.2 | 88 | 10.5 | | | | | | | | 1 | 2 | 1.5 |
| 28 | 2.5 | 100 | | N8 | D3 | | | | | | | | |
| 29 | 2.8 | 112 | | | | | | | | | | | |
| 30 | 3.2 | 125 | 12.5 | | | | | | | | 1.5 | 2 | 2 |
| 31 | 3.5 | 140 | | | | | | | | | | | |
| 32 | 4 | 160 | | | | | | | | | | | |
| 33 | 4.5 | 180 | 17.5 | | | | | | | | 2 | 3 | 2.5 |
| 34 | 5 | 200 | | N9 | D3 | | | | | | | | |
| 35 | 5.6 | 224 | | | | | | | | | | | |
| 36 | 6.3 | 250 | 24 | | | | | | | | 2.5 | 4 | 3 |
| 37 | 7 | 280 | | | | | | | | | | | |
| 38 | 8 | 320 | | | | | | | | | | | |
| 39 | 9 | 360 | 34 | | | | | | | | 3 | 5 | 4 |
| 40 | 10 | 400 | | N10 | D3 | | | | | | | | |
| 41 | 11.2 | 448 | | | | | | | | | | | |
| 42 | 12.6 | 500 | 48 | | | | | | | | 4 | 6 | 5 |
| 43 | 14 | 560 | | | | | | | | | | | |
| 44 | 16 | 640 | | | | | | | | | | | |
| 45 | 18 | 760 | 69 | | | | 5 | 7 | | | | | |

DA-PA=Angolo di sformo per
Poliammide

DA-PC=Angolo di sformo per
Policarbonato

DA-ABS=Angolo di sformo per ABS