

COVER SUPERIORE e INFERIORE



MATERIALE STAMPATO	-PSU-
FAMIGLIA MATERIALE	PES;PPSU;PSU (POLYSULFONE)
CARATTERISTICHE POLIMERO	<p>Il Polisulfone è una resina termoplastica amorfa ad elevate prestazioni la cui struttura è caratterizzata dalla presenza del gruppo (SO²). Il polisulfone è un materiale trasparente, leggermente ambrato, che possiede interessanti proprietà come elevata resistenza al carico, elevato HDT (heat distortion temperature), elevata temperatura di uso continuo CUT (Continuous Use Temperature) e basse deformazioni per creep. Oltre al basso assorbimento d'acqua possiede anche un'altra resistenza all'idrolisi, che permette l'utilizzo in applicazioni a contatto con l'acqua calda. Ha un'alta resistenza agli acidi minerali, alcali e soluzioni saline, così come a detersivi ed oli. Ha un buon comportamento ad elevate temperature anche sottoposto a livelli di carico moderato. Non è resistente a solventi organici polari come chetoni, idrocarburi clorurati o aromatici. Il PSU può essere sterilizzato in diversi modi (in autoclave, con raggi gamma o con ossido di etilene). Il PSU è disponibile in diversi gradi, al naturale, rinforzato con fibre di vetro ed anche in versioni autolubrificante. E' autoestinguente senza additivazione di ritardanti alla fiamma.</p>
CAMPI DI APPLICAZIONE	<p>Automotive, Elettrodomestici, Industriale, Medica, Idraulico, nel caso specifico, i Coperchi esigono un'adeguata elasticità da permettere l'assemblaggio a pressione, la resistenza a ripetuti cicli di sterilizzazione, buona finitura superficiale e trasparenza del polimero che permette la visione del contenuto, predisposizione del polimero alla resinatura di sostanze isolanti e la compatibilità con il settore medicale.</p>
NOTE PARTICOLARI	<p>Cattini Engineering Plastics is recommended by: - SOLVAY Advanced Polymers : www.solvayadvancedpolymers.com -</p>