

# SIRINGA



<b>MATERIALE STAMPATO</b>	PA 12 (trasparente )
<b>FAMIGLIA MATERIALE</b>	PA 6 ; PA11 : PA 12 ; PA 46 ; PA 66 ; PA 69 ; PA 610 ; PA 612 ; PA 6-3-T ; PA 6 I ; PA 6 T ; PA-PDA (Polyamides) con possibilità di additivi rinforzati e caricati, modificati all'urto e autoestinguenti.
<b>CARATTERISTICHE POLIMERO</b>	elevata resistenza meccanica, rigidità, durezza e tenacia buona resistenza alla fatica buone proprietà di scorrimento eccellente resistenza all'usura buone proprietà d'isolamento elettrico buona lavorabilità alle macchine utensili
<b>CAMPI DI APPLICAZIONE</b>	Praticamente tutti, nel caso specifico, i componenti della Siringa esigono una minima possibilità di contaminazione con gli agenti chimici contenuti al loro interno, la resistenza alla sterilizzazione anche con raggi Gamma, buona finitura superficiale e trasparenza del polimero che permette la visione del contenuto, la compatibilità del polimero con il settore medicale.
<b>NOTE PARTICOLARI</b>	