

CONTENITORE DI RACCOLTA LIQUIDI



MATERIALE STAMPATO	POM
FAMIGLIA MATERIALE	POM-C;POM-H (POLIOSSIMETILENE_RESINA ACETALICA)
CARATTERISTICHE POLIMERO	<p>Il POM, resina acetaleica omopolimero o copolimero, copre la distanza tra i metalli e le materie plastiche ordinarie con una combinazione unica di rigidità e resistenza a trazione, resistenza agli urti ripetuti, resistenza al creep e alla fatica, ai solventi, ai carburanti e all'umidità. Ha ottima resistenza all'abrasione, coefficiente d'attrito, comportamento elastico e stabilità dimensionale. Dalla sua introduzione sul mercato, nel 1960, è stato impiegato con successo in una marea di applicazioni tecniche in tutto il mondo e in tutti i settori (auto, consumer, industriale ed elettrico).</p> <p>Sulla base dei tre tipi standard 100, 500 e 900 (che differiscono tra loro per la viscosità) sono stati sviluppati tutti gli altri tipi: tenacizzati, rinforzati vetro, resistenti agli UV, lubrificati, a basso attrito e bassa usura, per estrusione.</p>
CAMPI DI APPLICAZIONE	<p>Ingranaggi di precisione, molle ed elementi elastici, nastri trasportatori, accendini, componenti serrature, guide di scorrimento, componenti pompe carburante, valvole aerosol, leve e componenti per scarponi e attacchi da sci o snowboard, nel caso specifico il Contenitore esige elevata resistenza alle sostanze chimiche, predisposizione del polimero alla lavorazione di macchina utensile, resistenza a ripetuti cicli di sterilizzazione e urti, stabilità dimensionale e compatibilità del polimero con il settore alimentare.</p>
NOTE PARTICOLARI	